

Klüber Summit SH 32, 46, 55, 68, 100

10.000 çalışma saatine kadar yağ değişim aralıkları için sentetik hava kompresör yağları



Bir bakışta avantajlarınız

- Yağ ile çalışan vidalı tip kompresörlerde yağ değişim aralığını 5000 saate kadar uzatarak bakım ve işletme maliyetlerini düşürür.
- Sızdırmazlık elamanlarına karşı nötr davranışı sayesinde farklı yağdan ürünümeze geçiş kolaydır.
- Düşük buharlaşma eğilimi sayesinde sıkıştırılmış havada yağ buharı düşüktür.
- Yağ separatörlerinin karbon filtrenin ve yağ filtrelerinin çalışma ömrünü uzatır.
- Yağ sirkülasyonunda düşük oksidasyon kalıntısı oluşumu sayesinde daha uzun filtre ve separatör değişim aralığı sunar; böylece işletme maliyetleri düşer.
- Daha fazla enerji verimliliğine sahip çalışma sayesinde enerji maliyetlerini azaltır.
- DIN 51506-VDL ve ISO 6743-3 L-DAJ (VG 32/46/55/68) / L-DAB (VG 100) gerekliliklerini aşar.

Sizin ihtiyaçlarınız - bizim çözümlerimiz

Klüber Summit SH yağları sentetik hidrokarbon ve katkı bazlı hava kompresör yağlarıdır. Poliglikol yağlarla karışmamasına rağmen mineral yağlar ve hidrokarbon yağlarla karışabilirler.

Uygulama

Klüber Summit SH yağları, özellikle 10.000 çalışma saatine kadar yağ değişim aralıklarına sahip yüksek yüklü, yağ enjeksiyonlu vidalı tip kompresörlerin yağlanması için tasarlanmıştır.

Klüber Summit SB serisi yağlar daha önce mineral yağ ile çalışmış kompresörlerde kullanılabilir. Bu yağlar, hava kompresörlerinde birçok elastomer ve sızdırmazlık malzemesine karşı nötrdür; bu sayede sızıntı oluşması beklenmez.

Klüber Summit SH 32 özellikle santrifüjlü kompresörler ve pistonlu kompresörler için Klüber Summit SH 100 için uygundur.

Klüber Summit PS yağları sentetik esaslı içerikleriyle iyi oksidasyon kararlılığı sunarlar, böylece kompresördeki oksidasyon kalıntısını minimize eder ve yağ değişim aralıklarını uzatarak filtre ve separatörleri çalışma ömrünü uzatır. Yağda bulunan özel inhibitörler, kompresörlerin içini temiz tutar ve yüksek verim sağlar.

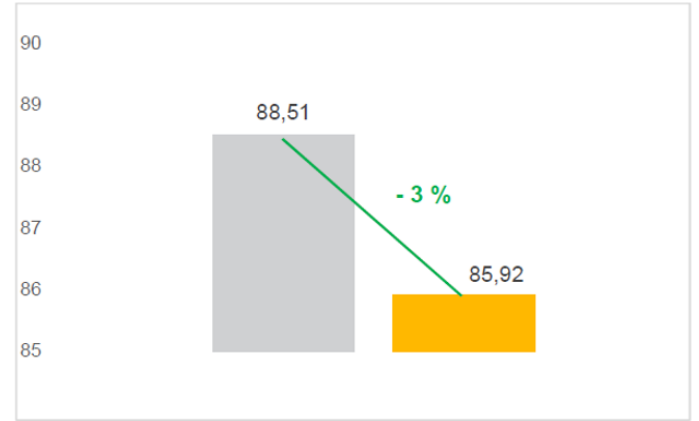
Baz yağın buharlaşma direnci sayesinde basınçlı hava içerisinde buharlaşarak taşınan yağ miktarı geleneksel mineral yağlara göre bir kaç kat azaltılmış olur. Böylece yağın tüketim miktarı azalır ve daha temiz basınçlı hava elde edilir ve ayrıca basınçlı hava hattında bulunan pnömatik varflerde reçineleşme oluşumu önlenir.

Sonuç olarak, sisteminizdeki bakım aralıkları uzatılabilir ve bu da hem kaynaklar hem de imha maliyetleri üzerindeki yükü azaltır.

Ek olarak, Klüber Summit SH, geleneksel mineral kompresör yağlarına kıyasla kompresör sisteminin enerji verimliliğine önemli

ölçüde katkıda bulunur. Optimize edilmiş sürtünme davranışı, kompresörün dahili sürtünme direncini ve çalışma sıcaklığını azaltır.

Kompresörün enerji tüketimi (KW)



Standard Mineral Oil (VG 46)

Klüber Summit SH 46

[Test parametreleri: vidalı tip kompresör; çıkış basıncı 7,5 bar; deşarj sıcaklığı 85 °C; giriş basıncı atmosferik, giriş sıcaklığı 15 °C]

[Test parametreleri: vidalı kompresör; çıkış basıncı 7,5 bar; boşaltma sıcaklığı 85 °C; atmosferik giriş basıncı, giriş sıcaklığı 15 °C]

Müşteriler tarafından kullanılan farklı kompresör sistemlerinde yapılan çoklu testler, çalışma sırasında elektrik tüketiminde % 5'e varan enerji tasarrufu ve daha düşük kompresör sıcaklığı sayesinde basınçlı hava akışında bir artış olduğunu göstermiştir.

Ortaya çıkan enerji tasarrufu, maliyetlerinizi düşürmenize ve sürdürülebilirlik hedeflerinize ulaşmanıza yardımcı olur.

Klüber Summit SH 32, 46, 55, 68, 100

10.000 çalışma saatine kadar yağ değişim aralıkları için sentetik hava kompresör yağları



Uygulama notları

Hava kompresörleri için yağ viskozitesini seçerken lütfen üretici firmanın talimatlarına başvurunuz.

Kullanılmış bir kompresörün yağını Klüber Summit SH yağı ile değiştirirken, hala sıcakken bütün kompresör devresindeki eski yağı boşaltınız. Ayrıca tüm filtrelerin ve separatörlerin değiştirilmesini öneririz. Sonra filtreleri ve yağ separatörünü değiştiriniz ve üniteyi Klüber Summit SH serisi yağ ile doldurunuz.

Mineral yağı sentetik Klüber Summit SH yağları ile değiştirirken; kompresörün, kararmış veya kirlenmiş yağ şeklinde oksidasyon kalıntıları içerdiğini göz önünde bulundurunuz. Bu kalıntılar yeni Klüber Summit SH yağının ömrünü etkileyebileceğinden, kompresör

Klüber Summit Varnasolv temizleyici ürünü kullanılarak temizlenmelidir.

Klüber Lubrication uzmanları, sizlere daha fazla bilgi vermekten mutluluk duyacaktır.

Klüber Summit SH serisi yağa geçtikten sonra, yağ değişim aralığının yağ analizi yoluyla belirlenmesini öneririz.

Malzeme güvenlik bilgi formu

Malzeme güvenlik bilgi formlarını www.klueber.com adresli web sitemizden temin edebilirsiniz. Ayrıca Klüber Lubrication yetkilisi aracılığı ile de ulaşabilirsiniz.

Ambalaj boyutları	Klüber Summit SH 32	Klüber Summit SH 46	Klüber Summit SH 55	Klüber Summit SH 68
Bidon 20 l	+	+	+	+
Kova 19 l		+		+
Fiçi 200 l	+	+	+	+
Fiçi 208 l	+	+		+

Ambalaj boyutları	Klüber Summit SH 100
Bidon 20 l	+
Kova 19 l	+
Fiçi 200 l	+
Fiçi 208 l	+

Ürün bilgisi	Klüber Summit SH 32	Klüber Summit SH 46	Klüber Summit SH 55	Klüber Summit SH 68
Artikel numarası	050004	050005	050160	050006
Görünüm	berrak	berrak	berrak	berrak
Renk	renksiz	renksiz	renksiz	renksiz
Sudan ayrılma kapasitesi, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	40-37-3 (30) ml (min)	40-37-3 (30) ml (min)	40-37-3 (30) ml (min)	40-37-3 (30) ml (min)
Sudan ayrılma kapasitesi, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C				
Yoğunluk, DIN 51757, 20°C	yaklaşık 0.85 g/cm ³	yaklaşık 0.85 g/cm ³	yaklaşık 0.86 g/cm ³	yaklaşık 0.86 g/cm ³
Parlama noktası, DIN EN ISO 2592, Cleveland, açık kap	≥ 230 °C	≥ 240 °C	≥ 240 °C	≥ 240 °C

Klüber Summit SH 32, 46, 55, 68, 100

10.000 çalışma saatine kadar yağ değişim aralıkları için sentetik hava kompresör yağları



Ürün bilgisi	Klüber Summit SH 32	Klüber Summit SH 46	Klüber Summit SH 55	Klüber Summit SH 68
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım I	50/0 ml	≤ 50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım III	50/0 ml	≤ 50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, adım II	50/0 ml	≤ 50/0 ml	50/0 ml	50/0 ml
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	yaklaşık 5.8 mm ² /s	yaklaşık 7.7 mm ² /s	yaklaşık 8.7 mm ² /s	yaklaşık 9.8 mm ² /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	yaklaşık 32 mm ² /s	yaklaşık 46 mm ² /s	yaklaşık 55 mm ² /s	yaklaşık 68 mm ² /s
Viskozite indeksi, DIN ISO 2909	≥ 115	≥ 115	≥ 115	≥ 115
Bakır korozyonu, DIN EN ISO 2160, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi
Akma noktası, DIN ISO 3016	≤ -51 °C	≤ -36 °C	≤ -36 °C	≤ -36 °C
Üretim tarihinden itibaren minimum raf ömrü – açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde, yaklaşık	60 ay	60 ay	60 ay	60 ay

Ürün bilgisi	Klüber Summit SH 100
Artikel numarası	050007
Görünüm	berrak
Renk	renksiz
Sudan ayrılma kapasitesi, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	
Sudan ayrılma kapasitesi, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C	40-37-3 (60) ml (min)
Yoğunluk, DIN 51757, 20°C	yaklaşık 0.86 g/cm ³
Parlama noktası, DIN EN ISO 2592, Cleveland, açık kap	≥ 240 °C
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım I	50/0 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım III	50/0 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, adım II	50/0 ml
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	yaklaşık 13.1 mm ² /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	yaklaşık 100 mm ² /s
Viskozite indeksi, DIN ISO 2909	≥ 115
Bakır korozyonu, DIN EN ISO 2160, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 korozyon derecesi
Akma noktası, DIN ISO 3016	≤ -33 °C

Klüber Summit SH 32, 46, 55, 68, 100

10.000 çalışma saatine kadar yağ değişim aralıkları için sentetik hava kompresör yağları



Ürün bilgisi	Klüber Summit SH 100
Üretim tarihinden itibaren minimum raf ömrü – açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde, yaklaşık	60 ay

Klüber Lubrication – your global specialist

Bizim tutkumuz, yenilikçi tribolojik çözümlerdir. Kişisel hizmet ve danışmanlığımızla, müşterilerimize dünya genelinde başarılı olmaları için bütün endüstriyel alanlarda ve bütün pazarlarda yardımcı oluyoruz. İddialı mühendislik konseptleri ve deneyimli, yetkin elemanlarımızla 90 yıldan bu güne, yüksek kaliteli yağlardan beklenen özellikleri ustaca karşılıyoruz. Bize ulaşmanızı dört gözle bekliyoruz.

Klüber Lubrication Yağlama Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.
Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi, Atatürk Cad. 10. Sok.
Kapaklı / Tekirdağ / Türkiye
Telefon: +90 282 758 1530, Fax +90 282 758 2935

Bu ürün bilgi formunda bulunan bilgiler basım tarihindeki mevcut bilgi ve tecrübelerimize dayanarak yazılmıştır ve teknik tecrübelerle dayanarak uygun kullanım veya uygulamalar hakkında bilgi amaçlıdır. Ürün hakkında garanti veya taahhüt içermez. Belirli bir uygulama için seçilen ürün ile ön saha testlerini gerçekleştirme yükümlülüğünü kullanıcıya bırakır. Yağlayıcı bileşimi, kullanım amacı ve uygulama metoduna bağlı tüm bilgiler rehber niteliğindedir. Yağların teknik değerleri mekanik, dinamik, kimyasal ve termal yüklerle, zamana ve basınca bağlı olarak değişebilir. Bu değişiklikler, bir ekipmanın fonksiyonunu etkileyebilir. Spesifik uygulamalarınız ve daha kapsamlı bilgi için satış danışmanımızla irtibat kurmanız tavsiye edilir. Klüber ürünleri sürekli olarak geliştirilmektedir. Dolayısıyla Klüber Lubrication bu ürün bilgi föyündeki bilgilerin tamamını bilgi vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Yayıncı ve Telif Hakkı: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Yeniden basımı, kısmen de olsa, sadece kaynak gösterilerek ve bir örneği gönderilerek sadece Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG izni alınarak mümkündür.