

Klüberpaste HEL 46-450

Yüksek sıcaklık vida pastası



Bir bakışta avantajlarınız

- Daimi ve yeterli ön yük kuvveti sayesinde güvenilir vida montajı sağlar.
- Uzun süre yüksek sıcaklıklara maruz kalan vidaların kolay sökülebilmesini sağlar.
- VW-TL 52112 ve Ford tox. No. 138624 koşullarına göre onaylıdır.

Sizin ihtiyaçlarınız - bizim çözümlerimiz

Klüberpaste HEL 46-450 yüksek alaşımlı çelikler için siyah bir sıcak vida pastasıdır. Tam sentetik polialkalin glikol ve ester baz yağ ve inorganik katı yağlayıcıların bileşimidir.

Klüberpaste HEL 46-450, -40 °C ile 1000 °C arasındaki sıcaklık aralığı için uygundur. Normal sıcaklık aralığında (yani 200 °C'nin altında) iyi korozyon önleme davranışı ve iyi su direnci gösterir. 200 °C'nin üzerinde kuru yağlama davranışı gösterir.

Uygulama

1000 °C'ye kadar olan sıcaklıklardaki geleneksel ve yüksek alaşımlı çelikler (Cr-Ni çelik) için vida pastasıdır.

Otomobil egsoz sistemlerindeki gibi sıcak hava kanallarındaki bağlantılar için montaj ve yağlama görevi yapar. Turbo kompresör ve kompresörlerdeki bağlantıların yağlanması için uygundur.

Uygulama notları

Klüberpaste HEL 46-450'yi uygulamadan önce temas yüzeylerini iyice temizlemek ve yağdan arındırmak önemlidir.

Ardından fırça, deri bez veya plastik sünger ile ince bir tabaka macun uygulanır.

Klüberpaste HEL 46-450 tüm yüzeye kolayca yayılır ve böylece aşırı yağlamayı önler.

Kontaminasyonu önlemek için kullanımdan hemen sonra kabı kapatın.

Ürün Verileri Bölümünde sayfa 2'de belirtilen sürtünme değerleri iki farklı materyal ile belirlenmiştir. Diğer malzemeler/yüzeyler uygun şekilde kontrol edilmelidir.

Malzeme güvenlik bilgi formu

Malzeme güvenlik bilgi formlarını www.klueber.com adresli web sitemizden temin edebilirsiniz. Ayrıca Klüber Lubrication yetkilisi aracılığı ile de ulaşabilirsiniz.

Ambalaj boyutları	Klüberpaste HEL 46-450
Kartuş 600 g	+
Kutu ambalaj 750 g	+
Kova 30 kg	+
Fiç 180 kg	+

Ürün bilgisi	Klüberpaste HEL 46-450
Artikel numarası	089032
Renk	siyah

Klüberpaste HEL 46-450

Yüksek sıcaklık vida pastası



Ürün bilgisi	Klüberpaste HEL 46-450
çalışma sıcaklığı, alt limit	-40 °C
çalışma sıcaklığı, üst limit	1000 °C
Yoğunluk, Klüber yöntemi: PN 024, 20°C	yaklaşık 1.43 g/cm ³
Çalışılmış penetrasyon, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, alt limit	325 0.1 mm
Çalışılmış penetrasyon, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, üst limit	340 0.1 mm
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber yöntemi: saf su, 168 hours	≤ 1 korozyon derecesi
Greslerin, DIN 51805-2, -35°C	≤ 600 mbar
Akma noktası, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 250 °C
Dört bilya EP testi, kaynama yükü, DIN 51350-4	≥ 5000 N
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun M10-8, sade ve gresten arındırılmış, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 50 Nm, ortalama rulman yüzeyi sürtünme katsayısı (ilk sıkma), harici test	0.11
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun M10-8, sade ve gresten arındırılmış, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 50 Nm, ortalama dış sürtünme katsayısı (ilk sıkma), harici test	0.09
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun M10-8, sade ve gresten arındırılmış, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 50 Nm, ortalama rulman yüzeyi sürtünme katsayısının standart sapması (S) (ilk sıkma), harici test	0.015
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun M10-8, sade ve gresten arındırılmış, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 50 Nm, ortalama dış sürtünme katsayısının standart sapması (S) (ilk sıkma), harici test	0.01
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun malzemesi A2, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 40 Nm, ortalama rulman yüzeyi sürtünme katsayısı (ilk sıkma), harici test	0.09
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun malzemesi A2, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 40 Nm, ortalama dış sürtünme katsayısı (ilk sıkma), harici test	0.11
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun malzemesi A2, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 40 Nm, ortalama rulman yüzeyi sürtünme katsayısının standart sapması (S) (ilk sıkma), harici test	0.006
Sürtünme katsayısı vida testi, altıgen civatalar M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, sıkma hızı n = 5 dk-1, vida sayısı = 20, somun malzemesi A2, yüzey malzemesi 42CrMo4, pürüzlülük Ra 1.6 ile, sıkma torku MA = 40 Nm, ortalama dış sürtünme katsayısının standart sapması (S) (ilk sıkma), harici test	0.03
Su direnci, DIN 51807-1, 3 hours, 90°C	≤ 1 - 90 derecelendirme

Klüberpaste HEL 46-450

Yüksek sıcaklık vida pastası



Ürün bilgisi

Klüberpaste HEL 46-450

Üretim tarihinden itibaren minimum raf ömrü – açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde, yaklaşık

24 ay

Klüber Lubrication – your global specialist

Bizim tutkumuz, yenilikçi tribolojik çözümlerdir. Kişisel hizmet ve danışmanlığımızla, müşterilerimize dünya genelinde başarılı olmaları için bütün endüstriyel alanlarda ve bütün pazarlarda yardımcı oluyoruz. İddialı mühendislik konseptleri ve deneyimli, yetkin elemanlarımızla 90 yıldan bu güne, yüksek kaliteli yağlardan beklenen özellikleri ustaca karşılıyoruz. Bize ulaşmanızı dört gözle bekliyoruz.

Klüber Lubrication Yağlama Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.
Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi, Atatürk Cad. 10. Sok.
Kapaklı / Tekirdağ / Türkiye
Telefon: +90 282 758 1530, Fax +90 282 758 2935

Bu ürün bilgi formunda bulunan bilgiler basım tarihindeki mevcut bilgi ve tecrübelerimize dayanarak yazılmıştır ve teknik tecrübelerle dayanarak uygun kullanım veya uygulamalar hakkında bilgi amaçlıdır. Ürün hakkında garanti veya taahhüt içermez. Belirli bir uygulama için seçilen ürün ile ön saha testlerini gerçekleştirme yükümlülüğünü kullanıcıya bırakır. Yağlayıcı bileşimi, kullanım amacı ve uygulama metoduna bağlı tüm bilgiler rehber niteliğindedir. Yağların teknik değerleri mekanik, dinamik, kimyasal ve termal yüklerle, zamana ve basınca bağlı olarak değişebilir. Bu değişiklikler, bir ekipmanın fonksiyonunu etkileyebilir. Spesifik uygulamalarınız ve daha kapsamlı bilgi için satış danışmanımızla irtibat kurmanız tavsiye edilir. Klüber ürünleri sürekli olarak geliştirilmektedir. Dolayısıyla Klüber Lubrication bu ürün bilgi föyündeki bilgilerin tamamını bilgi vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Yayıncı ve Telif Hakkı: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Yeniden basımı, kısmen de olsa, sadece kaynak gösterilerek ve bir örneği gönderilerek sadece Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG izni alınarak mümkündür.