

## Klübersynth CTH 2-260

Tekstil sanayinde sıvı yağlamalı ramözler için yüksek sıcaklık zincir yağı



### Bir bakışta avantajlarınız

- Yüksek çalışma sıcaklıklarında etkili yağlama sağlar.
- Düzenli kullanımda reçine kalıntısı oluşmaz.
- Yüksek sıcaklıklarda buharlaşma kaybı düşüktür.
- Gelişmiş yağlama performansı için yağlama noktalarındaki pastamsı kullanılmış yağ kalıntılarını çözer.
- Demir dışı metaller uyumu iyidir.
- Plastik yaylı zincirlerde bile çok iyi yayılma ve yağlama kabiliyeti vardır.

### Sizin ihtiyaçlarınız - bizim çözümlerimiz

Tekstil endüstrisi, her zamankinden daha yüksek termal kararlılık ve daha uzun yağlama aralıkları sunabilen yüksek sıcaklık zincir yağlarına ihtiyaç duyuyor.

Bu bilgiler ışığında sentetik yüksek sıcaklık zincir yağımız Klübersynth CTH 2-260'ı geliştirdik.

Klübersynth CTH 2-260 yüksek çalışma sıcaklıkları ve yükleri altında dahi güvenli yağlama sağlayan özel yüksek sıcaklık zincir yağıdır. Klübersynth CTH 2-260 yüksek sıcaklıklarda düşük buharlaşma kayıpları sağlar ve doğru kullanıldığında reçinemsi kalıntı oluşturmaz. (Sürtünme noktalarını sürekli olarak yağ ile kaplı tutmak önemlidir.) Bunların yanında, Klübersynth CTH 2-260 yağlama noktasında oluşan pastamsı kullanılmış yağ kalıntılarını temizleyerek yüksek kalitede yağlama yapar.

Ayrıca iyi yayılma özelliği sayesinde yağlama filmi hızla oluşturur. Düşük buharlaşma kayıpları ve iyi aşınma önleme etkisi sayesinde, Klübersynth CTH 2-260 daha uzun yağlama aralıkları sağlar ve dolayısıyla işletme maliyetlerini düşürür.

Klübersynth CTH 2-260 test ve saha verilerinden elde edilen bulguları şöyledir:

- Makinenizin kolay soğuk başlangıcı için yüksek viskozite indeksi, daha iyi viskozite sıcaklık davranışı ile azalan enerji girdisi
- Geliştirilmiş penetrasyon ve özellikle zincir bağlantıları ve sürtünme noktaları için daha iyi yağlama kabiliyeti
- İyi tutunma ve uzun makinelerde verimli taşınma
- Azaltılmış zincir kirliliği için daha az yağ kalıntısı ve eşit ve uygun dozda uygulandığında genişletilmiş zincir temizleme periyotları
- Sürtünme noktalarındaki yoğunlaşmış atıkları önler
- Yüksek çalışma sıcaklıklarında etkili yağlama

- Düzenli kullanımda reçine kalıntısı oluşmaz
- Yüksek sıcaklıklarda düşük buharlaşma kaybı
- Gelişmiş yağlama performansı için yağlama noktalarındaki pastamsı kullanılmış yağ kalıntılarını çözer
- Demir dışı metaller ile iyi uyumluluk
- Plastik yaylı zincirlerde bile çok iyi yayılma ve yağlama kabiliyeti

### Uygulama

Klübersynth CTH 2-260 ile, Klüber Yağlama yüksek sıcaklık zincir yağları serisi sürekli olarak geliştirilmiştir. Bu ürün, diğer Klüber Lubrication zincir ürünleri yerine kullanılabilir.

Yağla yağlanan stent zincirlerinin her tipi için kullanılabilir, örn.

- bilyalı zincirlerin yağlanması,
- bilyalı rulmanlı zincirlerin (rulman, zincir burcu ve kızak) kombine yağlanması,
- kızaklı zincirlerin yağlanması (kızak, zincir pin ve burcunun yağlanması).

### Uygulama notları

Klübersynth CTH 2-260 normalde belirli preparatlar olmadan diğer Klüber Yağlama zincir yağlarının yerine kullanılabilir. Karıştırılabilir ve zincir yağlarımızla uyumludur, bu nedenle normal çalışma koşulları altında zincir sistemi önceden temizlik gerektirmez. Ancak, yağ rezervuarları Klübersynth CTH 2-260 ile doldurulmadan önce tamamen boşaltılmalıdır.

Klübersynth CTH 2-260, üreticinin viskozite talimatlarına uyulması koşuluyla geleneksel pompalama, püskürtme ve ölçme ekipmanları aracılığıyla uygulanabilir. Yağlama aralıkları ve miktarları zincir tasarımı, yağlama tekniği ve değişken çalışma koşulları ile belirlenir. > 180 °C çalışma sıcaklıklarında stentleyici zincirlerindeki zincir yağı

## Klübersynth CTH 2-260

Tekstil sanayinde sıvı yağlamalı ramözler için yüksek sıcaklık zincir yağı



tüketimi her zincir metresi ve vardiyası için yaklaşık 1,5 ila 2 ml yağ olacaktır. Zincir kaydırma rayları, zincir tasarımı ve uzunluğu dikkate alınarak sürekli olarak veya kısa aralıklarla yağlanmalıdır.

Uzun yağlama aralıkları, yağ açlığı nedeniyle aşınma hasarı riskini artırır. Düzenli aralıklarla, yani günde en az bir kez veya vardiyada hassas şekilde ölçülen yağ miktarlarının uygulanması daha iyidir. Sıçrayan yağ kumaşı kirletebileceğinden aşırı yağlamadan kaçınılmalıdır.

*Not: Tezgaah testleri ve saha kullanımı deneyimlerimize göre*, Klübersynth CTH 2-260, doğru şekilde uygulanması koşuluyla vernik oluşumu oluşturmaz, yani zincirler ve sürgülü raylar her zaman bir yağ filmi ile kaplanmalıdır. Toz haline getirilmiş kalıntılar, yalnızca aşırı termal stres ve zamanında olmayan yeniden yağlama

durumunda uçucu bileşenlerin buharlaşmasından sonra meydana gelebilir. Taze yağın doğru zamanda beslenmesi, kalıntıların yenilenmesine yardımcı olarak, yağlama noktalarının zincir yağıyla doğru şekilde beslenmesini sağlar.

Daha sonra, sürtünme noktaları temiz, kuru sıkıştırılmış hava veya sıcak hava ile tüm çözücü kalıntılardan temizlemek için kurutulmalıdır. Sizden haber almak için sabırsızlanıyoruz.

### Malzeme güvenlik bilgi formu

Malzeme güvenlik bilgi formlarını [www.klueber.com](http://www.klueber.com) adresli web sitemizden temin edebilirsiniz. Ayrıca Klüber Lubrication yetkilisi aracılığı ile de ulaşabilirsiniz.

Ambalaj boyutları	Klübersynth CTH 2-260
Kanna 5 l	+
Bidon 20 l	+
Fiç 200 l	+

  

Ürün bilgisi	Klübersynth CTH 2-260
Artikel numarası	002108
Görünüm	berrak
Renk	sarı
çalışma sıcaklığı, üst limit	250 °C
Yoğunluk, DIN 51757, 20°C	yaklaşık 0.92 g/cm <sup>3</sup>
Parlama noktası, DIN EN ISO 2592, Cleveland, açık kap	≥ 260 °C
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	yaklaşık 30 mm <sup>2</sup> /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 20°C	yaklaşık 800 mm <sup>2</sup> /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	yaklaşık 260 mm <sup>2</sup> /s
Viskozite indeksi, DIN ISO 2909	≥ 135
Üretim tarihinden itibaren minimum raf ömrü – açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde, yaklaşık	24 ay

## Klübersynth CTH 2-260

Tekstil sanayinde sıvı yağlamalı ramözler için yüksek sıcaklık zincir yağı



### **Klüber Lubrication – your global specialist**

Bizim tutkumuz, yenilikçi tribolojik çözümlerdir. Kişisel hizmet ve danışmanlığımızla, müşterilerimize dünya genelinde başarılı olmaları için bütün endüstriyel alanlarda ve bütün pazarlarda yardımcı oluyoruz. İddialı mühendislik konseptleri ve deneyimli, yetkin elemanlarımızla 90 yıldan bu güne, yüksek kaliteli yağlardan beklenen özellikleri ustaca karşılıyoruz. Bize ulaşmanızı dört gözle bekliyoruz.

Klüber Lubrication Yağlama Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.  
Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi, Atatürk Cad. 10. Sok.  
Kapaklı / Tekirdağ / Türkiye  
Telefon: +90 282 758 1530, Fax +90 282 758 2935

Bu ürün bilgi formunda bulunan bilgiler basım tarihindeki mevcut bilgi ve tecrübelerimize dayanarak yazılmıştır ve teknik tecrübelerle dayanarak uygun kullanım veya uygulamalar hakkında bilgi amaçlıdır. Ürün hakkında garanti veya taahhüt içermez. Belirli bir uygulama için seçilen ürün ile ön saha testlerini gerçekleştirme yükümlülüğünü kullanıcıya bırakır. Yağlayıcı bileşimi, kullanım amacı ve uygulama metoduna bağlı tüm bilgiler rehber niteliğindedir. Yağların teknik değerleri mekanik, dinamik, kimyasal ve termal yüklerle, zamana ve basınca bağlı olarak değişebilir. Bu değişiklikler, bir ekipmanın fonksiyonunu etkileyebilir. Spesifik uygulamalarınız ve daha kapsamlı bilgi için satış danışmanımızla irtibat kurmanız tavsiye edilir. Klüber ürünleri sürekli olarak geliştirilmektedir. Dolayısıyla Klüber Lubrication bu ürün bilgi föyündeki bilgilerin tamamını bilgi vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Yayıncı ve Telif Hakkı: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Yeniden basımı, kısmen de olsa, sadece kaynak gösterilerek ve bir örneği gönderilerek sadece Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG izni alınarak mümkündür.