

## Klübersynth GH 6

Sentetik dişli ve yüksek sıcaklık yağları, KlüberComp Lube Technology ile



### Bir bakışta avantajlarınız

- Yüksek aşındırma koruması sağlar.
- Dişliler ve rulmanlar için mükemmel aşınma koruması sağlar.
- İyi dinamik viskozitesi sayesinde emniyetli yağlama filmi oluşumu sağlar.
- Yüksek mikropitting direnci gösterir.
- Sonsuz dişliler için optimum yağlama sağlar.
- Mükemmel yaşlanma ve oksidasyon direnci sunar.
- İyi viskozite-sıcaklık davranışı sayesinde geniş çalışma sıcaklığı aralığı sunar.
- Köpürme eğilimi düşüktür.
- Optimize edilmiş sürtünme davranışı sayesinde enerji tasarrufu sağlar.
- Elastomer uyumu iyidir.
- Sayısız dişli üreticisi tarafından onaylıdır.

### Sizin ihtiyaçlarınız - bizim çözümlerimiz

Klüberoil 4 UH1 N, modern dişlilerin artan güç yoğunluğu ve artan gereksinimlerini karşılayabilen, polialfaolefin esaslı, yüksek performanslı çok amaçlı yağ ve dişli yağdır. Klüberoil 4 UH1 N, dişli ekipmanlarının yağlanmasında maksimum performans sağlayan üst düzey hammadde ve geliştirilmiş katkıları içermektedir.

Klübersynth GH 6, DIN 51517-3'e göre CLP gereksinimlerini açıkça aşar. İlgili dişlilerde, genel uygulama notları gözetilerek dişli üreticilerine danışmadan Klüberoil 4 UH 1 N kullanılabilir.

Klübersynth GH 6, ISO VG 220 veya üzeri seçilirse API GL-5'in yüksek sürtünme yükü kapasitesini sunar. Dişliler, aşırı ani yükler, vibrasyon ve osilasyonda ya da alıştırma yağlaması olmadığında bile aşındırmaya karşı etkin bir şekilde korunurlar. Hem dişlilerin hem de rulmanlı yatakların mükemmel aşınma koruması, yağlanan bileşenler için hesaplanan hizmet ömrünün elde edilmesini sağlayarak bakım ve onarım maliyetlerini düşürür. Yağın FVA 54/7'ye (90, 60 ve 40 °C'de test edilmiştir) göre yüksek mikro karıncalanma direnci GFT  $\geq$  10, yüksek yüklere maruz kalan ve normalde bu tür hasarlara karşı hassas olan dişlilere yeterli koruma sağlar.

Klüberoil 4 UH 1 N, seçilmiş baz yağların mükemmel yaşlanma ve oksidasyon direnci sayesinde mineral yağlar ve white oilden çok daha fazla çalışma ömrü sunar; böylece servis aralıkları uzatılabilir, bakım giderleri düşürülebilir. Düşük köpürme eğilimi ve korozyon karşıtı özellikleri sorunsuz dişli çalışması sağlar. Ürünün düşük

köpürme eğilimi ve pas önleyici özellikleri sorunsuz dişli çalışmasını sağlar. 72 NBR 902 (istisna: ISO VG 22), 75 FKM 585, 75 FKM 260466 ve 75 FKM 170055'ten yapılmış Freudenberg mühürleri Klübersynth GH 6'ya statik ve dinamik olarak dirençlidir. Sızıntı ve kirlenme önlenir.

Bu nedenle, tek bir viskozite aralığı birçok uygulamada düşük ve yüksek sıcaklıkları kapsayabilir. Bu nedenle, tek bir viskozite derecesi birçok uygulamada hem düşük hem de yüksek sıcaklıkları karşılayabilir.

Özenle seçilmiş baz yağlar tarafından sağlanan optimize edilmiş sürtünme davranışı güç kaybını azaltır ve dişli verimliliğini artırır. Optimize edilmiş katkı maddeleri sayesinde aşınma değerleri azaltılır ve DIN 3996'ya göre çok düşük bir aşınma yoğunluğu elde edilir (sonsuz dişlilerin yük kapasitesinin hesaplanması).

Klübersynth GH 6 Flender, Siemens, Siemens Geared Motors, SEW Eurodrive, Getriebebau Nord, Stöber Antriebstechnik, Lenze, ZAE Antriebssysteme, Cavex, Bonfiglioli, Rossi Motoriduttori, Motovario, Moventas, Boston Gear, Baldor, Yılmaz Redüktör vb. tarafından onaylanmıştır.

Klübersynth G 4'ü kullanarak maliyetleri kolay ve verimli bir şekilde tasarruf etmenize yardımcı olacak bir takım avantajlardan yararlanabilirsiniz. Sizden haber almak için sabırsızlanıyoruz.

# Klübersynth GH 6

Sentetik dişli ve yüksek sıcaklık yağları, KlüberComp Lube Technology ile



\* Daha fazla bilgi için lütfen broşürümüze bakın; \* Daha fazla bilgi için lütfen KlüberComp Lube broşürümüzü inceleyin.

## Uygulama

Klübersynth GH 6 yağları özellikle, çelik/bronz ya da çelik/gri dökme demir çalışan sonsuz dişlilerin yağlanması için geliştirilmiştir.

Klübersynth GH 6 yağları özellikle yüksek sıcaklığa maruz kalan konik ve düz dişlilerin, rulmanların ve kaymalı yatakların ayrıca tüm dişli kaplinlerin yağlanmasında da kullanılır.

Ayrıca, kaldırma, sürücü ve konveyör zincirlerinin yağlanmasında da kullanılır.

## Uygulama notları

Klübersynth GE 4 75 W 90 daldırma, sirkülasyon ve yağ enjeksiyon şeklinde uygulanabilir. Klübersynth Damla yemi yağlayıcıların, fırçaların, yağ kutularının veya uygun otomatik yağlama sistemlerinin kullanılması da mümkündür. Otomatik yağlama sistemleri kullanırken, izin verilen maksimum viskozite ile ilgili üreticinin talimatlarına dikkat edin. Düşük viskoziteler püskürtmeli yağlama için de kullanılabilir.

Yağ buharı yağlama için düşük viskozite çeşitleri kullanılabilir. Klübersynth UH1 6 yağları mineral yağlarla ve sentetik hidrokarbonlarla karışmazlar.

Klübersynth GHE 6 yağları demir ve demir olmayan metallere karşı nötrdür.

## Viskozite Seçimi

Dişli yağlaması için yağ viskozitesi belirleneceği zaman, üretici talimatları öncelik alır. Dişli üreticisinin kullanım talimatının bulunmadığı durumlarda, Ürün Bilgi Formu'nda bulunan viskozite seçme tablosundan seçim yapılabilir. Rulmanlar için yağ viskozitesi belirlemek için, lütfen rulman üreticisinin talimatlarına uyunuz.

Mineral yağlar ile karşılaştırıldığında sahip olduğu daha iyi viskozite – sıcaklık davranışı sayesinde, çalışma esnasında Klübersynth UH1 6 ürünümüzün viskozite değeri farklılık gösterebilir ve viskozite seçim diyagramından seçilebilir.

Ambalaj boyutları	Klübersynth GH 6-22	Klübersynth GH 6-32	Klübersynth GH 6-46	Klübersynth GH 6-80
Kanna 5 l		+		+
Bidon 20 l	+	+	+	+
Fiçi 200 l	+	+	+	+
Konteyner 1000 l			+	+

Dinamik yüklere maruz kalan alüminyum ya da alüminyum alaşımli dizayn elementlerinin yüzeleriyle temasa geçildiğinde sürtünme artabilir. Dinamik yüklere maruz kalan alüminyum ya da alüminyum alaşımli dizayn elementlerinin yüzeleriyle temasa geçildiğinde sürtünme artabilir.

Maksimum 80 ° C'lik daimi sıcaklıklarda kullanım için NBR'den yapılmış contalar kullanılabilir. Daha yüksek sıcaklıklar için, FKM'den yapılmış contalar seçilmelidir. Bir veya birkaç üreticiden gelen elastomerlerin farklı davrandıklarına dikkat edilmelidir ve test edilmelidir.

Farklı üreticilerden temin edilen elastomerler farklılık gösterebileceğinden kullanım öncesinde test edilmesini tavsiye ederiz. Yağ ölçüm camları tercihen doğal cam ya da polimit maddeden yapılan camlar olmalıdır. Pleksiglas gibi diğer şeffaf plastikler fazla baskı altında çatlama eğilimi gösterir. Pleksiglas gibi diğer şeffaf plastikler fazla baskı altında çatlama eğilimi gösterir.

Çalıştırma esnasında kontak şablonunu kontrol etmek için basma yüzeyi tavin boyası Klübertop P 39-462 Spray (Ürün No. 081295) kullanılabilir.

## Malzeme güvenlik bilgi formu

Malzeme güvenlik bilgi formlarını [www.klueber.com](http://www.klueber.com) adresli web sitemizden temin edebilirsiniz. Ayrıca Klüber Lubrication yetkilisi aracılığı ile de ulaşabilirsiniz.

# Klübersynth GH 6

Sentetik dişli ve yüksek sıcaklık yağları, KlüberComp Lube Technology ile



Ambalaj boyutları	Klübersynth GH 6-100	Klübersynth GH 6-150	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-320
Kanna 5 l	+	+	+	+
Bidon 20 l	+	+	+	+
Fiç 200 l	+	+	+	+
Konteyner 1000 l			+	+

Ambalaj boyutları	Klübersynth GH 6-460	Klübersynth GH 6-680	Klübersynth GH 6-1000	Klübersynth GH 6-1500
Kanna 5 l	+	+	+	
Bidon 20 l	+	+	+	+
Fiç 200 l	+	+	+	+
Konteyner 1000 l	+	+		

Ürün bilgisi	Klübersynth GH 6-22	Klübersynth GH 6-32	Klübersynth GH 6-46	Klübersynth GH 6-80
Artikel numarası	012287	012157	012009	012158
çalışma sıcaklığı, alt limit	-55 °C	-45 °C	-40 °C	-40 °C
çalışma sıcaklığı, üst limit	160 °C	160 °C	160 °C	160 °C
Tanım, DIN 51502		CLP PG 32	CLP PG 46	CLP PG 68
Tanım, ISO 12925-1		CKC 32	CKC 46	CKC 68
Yoğunluk, DIN 51757, 15°C	yaklaşık 1025 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 984 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1035 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1040 kg/m <sup>3</sup>
Parlama noktası, DIN EN ISO 2592, Cleveland, açık kap	≥ 165 °C	≥ 180 °C	≥ 180 °C	≥ 220 °C
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım I	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım III	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, adım II	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
ISO viskozite sınıfı, DIN ISO 3448, ISO VG	22	32	46	68
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	yaklaşık 5.3 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 6.5 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 9 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 14.5 mm <sup>2</sup> /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 20°C	yaklaşık 54 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 88 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 113 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 205 mm <sup>2</sup> /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	yaklaşık 22 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 32 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 46 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 68 mm <sup>2</sup> /s
Viskozite indeksi, DIN ISO 2909	≥ 150	≥ 150	≥ 190	≥ 190
Bakır korozyonu, DIN EN ISO 2160, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi

## Klübersynth GH 6

Sentetik dişli ve yüksek sıcaklık yağları, KlüberComp Lube Technology ile



Ürün bilgisi	Klübersynth GH 6-22	Klübersynth GH 6-32	Klübersynth GH 6-46	Klübersynth GH 6-80
Çelik korozyonu, DIN ISO 7120 / ASTM D665, yöntem A, 24 hours, 60°C	pas yok	pas yok	pas yok	pas yok
Akma noktası, DIN ISO 3016	≤ -55 °C	≤ -45 °C	≤ -40 °C	≤ -40 °C
Yaşlanma davranışı, DIN EN ISO 4263-4 / ASTM D2893, 312 hours, 95°C, 100°C'de viskozitede artış	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %
API aşındırma yük kademesi				
FAG FE8 rulman testi, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, kafes aşınması	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg
FAG FE8 rulman testi, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, rulman aşınması	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg
FZG aşındırma testi, DIN ISO 14635-1, based on standard, A / 16.6 / 90, başarısız yük kademesi	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
FZG aşındırma testi, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, başarısız yük kademesi	≥ 14	≥ 14	≥ 14	≥ 14
Üretim tarihinden itibaren minimum raf ömrü – açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde, yaklaşık	36 ay	36 ay	36 ay	36 ay

Ürün bilgisi	Klübersynth GH 6-100	Klübersynth GH 6-150	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-320
Artikel numarası	012159	012160	012161	012162
çalışma sıcaklığı, alt limit	-35 °C	-35 °C	-35 °C	-30 °C
çalışma sıcaklığı, üst limit	160 °C	160 °C	160 °C	160 °C
Tanım, DIN 51502	CLP PG 100	CLP PG 150	CLP PG 220	CLP PG 320
Tanım, ISO 12925-1	CKC 100	CKC 150	CKC 220	CKC 320
Yoğunluk, DIN 51757, 15°C	yaklaşık 1043 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1050 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1060 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1067 kg/m <sup>3</sup>
Parlama noktası, DIN EN ISO 2592, Cleveland, açık kap	≥ 250 °C	≥ 250 °C	≥ 250 °C	≥ 250 °C
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım I	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım III	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, adım II	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
ISO viskozite sınıfı, DIN ISO 3448, ISO VG	100	150	220	320
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	yaklaşık 20 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 29 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 40 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 54 mm <sup>2</sup> /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 20°C	yaklaşık 270 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 400 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 630 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 880 mm <sup>2</sup> /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	yaklaşık 100 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 150 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 220 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 320 mm <sup>2</sup> /s

## Klübersynth GH 6

Sentetik dişli ve yüksek sıcaklık yağları, KlüberComp Lube Technology ile



Ürün bilgisi	Klübersynth GH 6-100	Klübersynth GH 6-150	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-320
Viskozite indeksi, DIN ISO 2909	≥ 190	≥ 210	≥ 220	≥ 230
Bakır korozyonu, DIN EN ISO 2160, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi
Çelik korozyonu, DIN ISO 7120 / ASTM D665, yöntem A, 24 hours, 60°C	pas yok	pas yok	pas yok	pas yok
Akma noktası, DIN ISO 3016	≤ -40 °C	≤ -35 °C	≤ -35 °C	≤ -30 °C
Yaşlanma davranışı, DIN EN ISO 4263-4 / ASTM D2893, 312 hours, 95°C, 100°C'de viskozitede artış	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %
API aşındırma yük kademesi			API GL 5	API GL 5
FAG FE8 rulman testi, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, kafes aşınması	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg
FAG FE8 rulman testi, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, rulman aşınması	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg
FZG aşındırma testi, DIN ISO 14635-1, based on standard, A / 16.6 / 90, başarısız yük kademesi	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
FZG aşındırma testi, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, başarısız yük kademesi	≥ 14	≥ 14	≥ 14	≥ 14
Üretim tarihinden itibaren minimum raf ömrü – açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde, yaklaşık	36 ay	36 ay	36 ay	36 ay

Ürün bilgisi	Klübersynth GH 6-460	Klübersynth GH 6-680	Klübersynth GH 6-1000	Klübersynth GH 6-1500
Artikel numarası	012163	012164	012165	012281
çalışma sıcaklığı, alt limit	-25 °C	-25 °C	-25 °C	-10 °C
çalışma sıcaklığı, üst limit	160 °C	160 °C	160 °C	160 °C
Tanım, DIN 51502	CLP PG 460	CLP PG 680	CLP PG 1000	CLP PG 1500
Tanım, ISO 12925-1	CKC 460	CKC 680	CKC 1000	CKC 1500
Yoğunluk, DIN 51757, 15°C	yaklaşık 1074 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1075 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1075 kg/m <sup>3</sup>	yaklaşık 1080 kg/m <sup>3</sup>
Parlama noktası, DIN EN ISO 2592, Cleveland, açık kap	≥ 250 °C	≥ 250 °C	≥ 250 °C	≥ 250 °C
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım I	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, adım III	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Köpük testi, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, adım II	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
ISO viskozite sınıfı, DIN ISO 3448, ISO VG	460	680	1000	1500
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	yaklaşık 71 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 110 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 167 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 232 mm <sup>2</sup> /s

# Klübersynth GH 6

Sentetik dişli ve yüksek sıcaklık yağları, KlüberComp Lube Technology ile



Ürün bilgisi	Klübersynth GH 6-460	Klübersynth GH 6-680	Klübersynth GH 6-1000	Klübersynth GH 6-1500
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 20°C	yaklaşık 1240 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 1900 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 3000 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 4300 mm <sup>2</sup> /s
Kinematik viskozite, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	yaklaşık 460 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 680 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 1000 mm <sup>2</sup> /s	yaklaşık 1500 mm <sup>2</sup> /s
Viskozite indeksi, DIN ISO 2909	≥ 230	≥ 250	≥ 260	≥ 270
Bakır korozyonu, DIN EN ISO 2160, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi	1 - 100 - 24 korozyon derecesi
Çelik korozyonu, DIN ISO 7120 / ASTM D665, yöntem A, 24 hours, 60°C	pas yok	pas yok	pas yok	pas yok
Akma noktası, DIN ISO 3016	≤ -25 °C	≤ -25 °C	≤ -25 °C	≤ -10 °C
Yaşlanma davranışı, DIN EN ISO 4263-4 / ASTM D2893, 312 hours, 95°C, 100°C'de viskozitede artış	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %
API aşındırma yük kademesi	API GL 5	API GL 5	API GL 5	API GL 5
FAG FE8 rulman testi, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, kafes aşınması	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg
FAG FE8 rulman testi, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, rulman aşınması	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg
FZG aşındırma testi, DIN ISO 14635-1, based on standard, A / 16.6 / 90, başarısız yük kademesi	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
FZG aşındırma testi, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, başarısız yük kademesi	≥ 14	≥ 14	≥ 14	≥ 14
Üretim tarihinden itibaren minimum raf ömrü – açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru yerde, yaklaşık	36 ay	36 ay	36 ay	36 ay

## Klüber Lubrication – your global specialist

Bizim tutkumuz, yenilikçi tribolojik çözümlerdir. Kişisel hizmet ve danışmanlığımızla, müşterilerimize dünya genelinde başarılı olmaları için bütün endüstriyel alanlarda ve bütün pazarlarda yardımcı oluyoruz. İddialı mühendislik konseptleri ve deneyimli, yetkin elemanlarımızla 90 yıldan bu güne, yüksek kaliteli yağlardan beklenen özellikleri ustaca karşılıyoruz. Bize ulaşmanızı dört gözle bekliyoruz.

Klüber Lubrication Yağlama Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.  
Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi, Atatürk Cad. 10. Sok.  
Kapaklı / Tekirdağ / Türkiye  
Telefon: +90 282 758 1530, Fax +90 282 758 2935

Bu ürün bilgi formunda bulunan bilgiler basım tarihindeki mevcut bilgi ve tecrübelerimize dayanarak yazılmıştır ve teknik tecrübelerle dayanarak uygun kullanım veya uygulamalar hakkında bilgi amaçlıdır. Ürün hakkında garanti veya taahhüt içermez. Belirli bir uygulama için seçilen ürün ile ön saha testlerini gerçekleştirme yükümlülüğünü kullanıcıya bırakır. Yağlayıcı bileşimi, kullanım amacı ve uygulama metoduna bağlı tüm bilgiler rehber niteliğindedir. Yağların teknik değerleri mekanik, dinamik, kimyasal ve termal yüklere, zamana ve basınca bağlı olarak değişebilir. Bu değişiklikler, bir ekipmanın fonksiyonunu etkileyebilir. Spesifik uygulamaların ve daha kapsamlı bilgi için satış danışmanımızla irtibat kurmanız tavsiye edilir. Klüber ürünleri sürekli olarak geliştirilmektedir. Dolayısıyla Klüber Lubrication bu ürün bilgi föyündeki bilgilerin tamamını bilgi vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Yayıncı ve Telif Hakkı: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Yeniden basımı, kısmen de olsa, sadece kaynak gösterilerek ve bir örneği gönderilerek sadece Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG izni alınarak mümkündür.