

MOLYTECH FORGING BIO 1007 W

Dövme Yağı

Açıklama

- Forging Bio 1007 W, sentetik yağlayıcıdır, grafit ve mineral yağ içermeyen bir formülasyona sahiptir ve su ile karışabilir. Bu özellikleri, daha temiz bir çalışma ortamı sağlamak için tasarlanmıştır. Ayrıca, çelik ve alüminyum gibi çeşitli malzemelerin dövme işlemlerinde etkili bir şekilde kullanılabilir.
- Forging Bio 1007 W, dövme kalıplarına uygulandığında güçlü bir yapışma özelliği göstererek homojen bir yağlayıcı film tabakası oluşturur. Bu tabaka, dövme kalıp yüzeyleri ile parçalar arasındaki teması azaltır ve parçanın kalıptan kolayca ayrılmasını sağlar. Sonuç olarak, kalıp ömrünü uzatıcı bir etki sunar.
- Forging Bio 1007 W, tipik olarak orta zorluktaki parçaların dövme işlemlerinde kullanılan bir çözümdür. Bu solüsyon, kalıp yüzeyine fırça veya püskürtme yöntemiyle uygulanabilir.
- Ayrıca, 130–400 °C arasındaki kalıp sıcaklıklarında etkili bir performans gösterir.
- Korozyon inhibitörleri içererek kalıpların ve çeşitli makine parçalarının korozyona karşı korunmasını sağlar. Bu ürün, kullanım sırasında zararlı sıvılar veya rahatsız edici dumanlar oluşturmaz.

Uygulamalar

- Tavsiye edilen kullanım konsantrasyonu : % 5 – 15
Refraktometre katsayısı : 2,1

Forging Bio 1007 W, solüsyonu hazırlanırken, her zaman soğutma sıvısı suya yavaş yavaş eklenmeli ve homojen bir solüsyon elde edilene kadar karıştırılmalıdır.

Forging Bio 1007 W, solüsyonunu hazırlamada kullanılacak olan suyun olması gereken değerleri;

- Sertlik : 5- 20 °dH
- Klorür Miktarı (Cl) : ≤50 mg/lit
- İletkenlik : <1000 µS/cm

Deiyonize su kullanılarak hazırlanan solüsyonlarda köpük oluşumunu önlemek amacıyla suyun sertliğini minimum 5°dH'ne yükseltecek şekilde sert su ilavesi önerilir. Kullanılan suyun sıcaklığı 10°C'nin altına düştüğünde sıvının karışması zorlaşacaktır.

Özellikler

- Çevre dostu bir çalışma ortamı sağlayan temiz formülasyon
- Tamamen sentetik bileşenler içeren yapı
- Yüksek biyolojik stabilite seviyesi
- Grafit ve mineral yağ içermeyen formül
- Kaliteli yüzey sonuçları elde etme kapasitesi
- Olağanüstü korozyon koruma özellikleri

Teknik Özellikler

Özellik	Test Metodu	Tipik Değerler
Görünüş	Görsel	Açık Sarı, Bulanık
Yoğunluk, 15°C g/cm ³	ASTM D 1298	~1,200
Viskozite, 20°C mm ² /s	ASTM D 445	~130
pH değeri, konsantre	DIN 51369	~9,5

*Burada belirtilen değerler ürüne ait tipik değerlerdir. Ürün spesifikasyonunu belirlemez.