

MARTOL SPIROLL SE



Metal işleme

Dışli açma işlemleri için sentetik yağ

KULLANIM

- **MARTOL SPIROLL** dişli açma operasyonu için geliştirilmiştir:
 - Havacılık, otomotiv ve inşaat endüstrisinde kullanılan vidalar için
 - Titanyum, paslanmaz çelik ve nikel-krom alaşımı gibi en sert metallerin işlenmesi için dahi uygundur
 - soğuk ve sıcak dişli açma işlemleri için uygundur,
 - tüm vida çapları için uygundur

ADVANTAJLAR

- Esterlerin sağladığı yağlayıcılık özelliği ekipmanların ömrünü uzatır
- Grafit içermediği için kullanımı kolaydır ve temiz çalışma ortamı sağlar.
- Parlamayı engellediği için verimliliği artırır
- Mükemmel dişli şekillendirme kalitesi sağlar

ÖZELLİKLER	METHOD	BİRİM	MARTOL SPIROLL SE	
			68	100
Yoğunluk @ 15°C	ISO 3675	kg/m ³	959	960
Kinematik viskozite @ 40°C	ISO 3104	mm ² /s	68	110
Viskozite indeksi	ISO 2909	-	99	90
Akma noktası	ISO 3016	°C	- 36	- 30
Açık parlama noktası	ISO 2592	°C	280	278
Köpük 1.kademe (24 °C)	ISO 6247	ml/ml	0/0	0/0

Verilen tipik özellikler ortalama değerleri temsil etmektedir.

TOTAL TURKEY PAZARLAMA A.Ş
Saray Mah. Dr. Adnan Büyükdeniz Cad.
Akkom Ofis Park Kelif Plaza
3.Blok No:2 Kat:3
34768 Ümraniye-İSTANBUL

MARTOL SPIROLL SE
Nisan 2021

